



Métolux

67 rue du Général Leclerc – 59520 Marquette Lez Lille

Tel: 03.20.15.00.30 – Fax: 03.20.55.08.56

@: technique@metolux.fr

www.metolux.fr



RC.Lille 3823335.677 – RM.590 – n° TVA : FR.85 382 335 677

METOLUX SOUDURE UNIVERSELLE

Plomberie, assemblage de tuyaux de toutes natures :PVC, cuivre, fer, grès, verre etc...
Réparations de sanitaires, isolation électrique.
Réparations mécaniques, recharge de pompes, turbine, cavitation, abrasion.
Recharge, réparation statuettes, objets d'art, assemblages. Ébénisterie, modélisme, charpente.

MÉTOLUX soude, joint, colmate, étanche tous les métaux et matériaux A FROID.
MÉTOLUX résiste aux chocs, chaleur (110°C), en étuve (300°C), froid (-50°C), à l'abrasion.

MÉTOLUX est NON TOXIQUE, et peut être préparé dans une viscosité plus ou moins épaisse suivant les besoins. Travail prolongé conseillé en local ventilé. Ne pas utiliser pour conduite de gaz naturel. Prudence en utilisant l'acétone.

PRÉCAUTIONS A PRENDRE

Ne mélanger que les quantités nécessaires à l'usage immédiat. MÉTOLUX durcit en 15 minutes sous forme mastic à température de 20°C. Accepte toutes peintures et vernis cellulose, époxy, polyuréthane etc...

.Utiliser des récipients propres pour la préparation du produit.

. Dans tous les cas, avant de mélanger poudre et résine, il est nécessaire de bien remuer la boîte de poudre.

AVANT APPLICATION DU PRODUIT

. Nettoyer soigneusement le support de toutes traces de graisse, calamine, rouille, peinture ou enduits non stabilisés.

. Dépolir toutes les parties métalliques brillantes ou glacées pour former des points d'accrochage mécaniques supplémentaires.

MÉLANGE

. Verser la poudre et le liquide dans un récipient et remuer jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène ne coulant pas. Cependant si vous avez un surfacage à effectuer, il vous est possible de mélanger le produit de façon plus liquide, mais il sera plus long à durcir. MÉTOLUX peut être usiné, taraudé, percé, tourné comme un métal ordinaire et suivant les charges incorporées.

TEMPS DE PRISE ET DURCISSEMENT

. Le temps de prise varie entre 5 et 20 minutes suivant la viscosité du mélange et selon la température extérieure.

Exemple de viscosité:

3/4 de poudre + 1/4 de résine = pâte épaisse (prise rapide).

1/4 de poudre + 3/4 de résine = pâte fluide (prise lente).

Les performances maximales seront obtenues à partir de 45 mn (durcissement à coeur).

APPLICATION

. Appliquer à la palette métal, ou caoutchouc, couteau.

CARACTÉRISTIQUES

Couleur: gris aluminium foncé.

Dureté Brinell : 32 environ.

Poids spécifique produit fini: 1,40.

Contrainte de rupture en compression kg/cm' : 677 à 970 selon charge de poudre.

Contrainte de rupture en kg/cm' à la flexion: 420.

Précaution d'utilisation :

Ne pas respirer les vapeurs - Tenir loin de la flamme nue ou des étincelles - Eviter les contacts avec les yeux et la peau -

Attention le contenant est à tenir hors de leur portée des enfants -

- Premier soin. en cas d'ingestion,

Appeler immédiatement un médecin ou un centre anti-poison - Contient du styrène.

STOCKAGE EN ENDROIT FRAIS

CRAINT LE GEL

FABRIQUÉ EN FRANCE

ATTENTION

MATIÈRE IRRITANTE

VAPEUR NOCIVE

PROPRIETE DE SOCIETE NOUVELLE METOLUX©